



**OSAMODZIELNY PUBLICZNY  
ZESPÓŁ ZAKŁADÓW OPIEKI ZDROWOTNEJ  
W WYSZKOWIE**



07-200 Wyszków  
ul. Komisji Edukacji Narodowej 1

Kancelaria tel.: (29) 743 76 11, fax: (29) 743 76 05,  
e-mail: kancelaria@szpitalwyszkow.pl, http://www.szpitalwyszkow.pl/

Wyszków, dnia 13/09/2019 r.

DEZ/Z/341/ZP- 23/2019

**INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT**

**Dotyczy:** postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości mniejszej niż kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art.11 ust 8 Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2018 r. poz.1986 ze zm.) w przedmiocie: **Odbiór, transport i utylizacja odpadów medycznych z SPZZOZ w Wyszkanie (nr postępowania DEZ/Z/341/ZP - 23/2019)**

Zamawiający, Samodzielny Publiczny Zespół Zakładów Opieki Zdrowotnej w Wyszkanie, ul. Komisji Edukacji Narodowej 1, zgodnie z art. 86 ust. 5. Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2018 r. poz.1986 ze zm.), informuje, że:

1. Zamawiający przed otwarciem ofert poinformował, że przeznaczył na realizację zamówienia **kwotę brutto 330.000 zł.**
2. W wyznaczonym terminie składania ofert **do godz. 10:00 dnia 13/09/2019** roku wpłynęły oferty:
  - 1) **oferta nr 1 złożona przez: konsorcjum firm: EMKA S.A. 96-300 Żyrardów ul. Jaktorowska 15a – lider konsorcjum , Saba Sp. z o.o. 09-400 Płock ul. Przemysłowa 34 – konsorcjant:**
    - kwota brutto **356 400,00 zł;**
3. Płatność faktury w terminie **60 dni** od daty dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury Zamawiającemu.
4. Zamówienie należy wykonać w terminie **12 miesięcy** od daty zawarcia umowy w przedmiocie niniejszego zamówienia.

Jednocześnie SPZZOZ w Wyszkanie wzywa Wykonawców, którzy złożyli oferty, do przekazania Zamawiającemu w terminie **3 dni** oświadczenia o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 roku o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2019 r. poz.369 ze zm).

ZASTĘPCA DYREKTORA  
ds. EKONOMICZNO-ADMINISTRACYJNYCH  
Samodzielnego Publicznego Zespołu Zakładów  
Opieki Zdrowotnej w Wyszkanie  
mgr Agnieszka Ogonowska